

**Министерство образования Архангельской области  
Государственное автономное профессиональное образовательное  
учреждение Архангельской области  
«Новодвинский индустриальный техникум»**

**Принято**

**на Совете Учреждения**

ГАПОУ АО «Новодвинский  
индустриальный техникум»

Протокол № \_\_\_\_\_

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Приказ № \_\_\_\_\_

«\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

**УТВЕРЖДАЮ:**

Директор

ГАПОУ АО «Новодвинский  
индустриальный техникум»

\_\_\_\_\_/ Н.С. Тарасова /

«\_\_» \_\_\_\_\_ 202\_\_ г.

**ПОЛОЖЕНИЕ**

**о практическом обучении**

**в Многофункциональном центре прикладных квалификаций**

**1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ**

1.1. Настоящее Положение разработано в соответствии с Законом РФ «Об образовании в Российской Федерации» №273-ФЗ от 29.12.2012 г., приказом Министерства просвещения РФ от 26.08.2020 г. № 438 «Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения», Устава ГАПОУ Архангельской области «Новодвинский индустриальный техникум» (далее по тексту – техникум), Положения о многофункциональном центре прикладных квалификаций (далее по тексту – МФЦ ПК).

1.2. Практическое обучение является обязательным элементом программы профессионального обучения.

1.3. Практическое обучение имеет целью освоение слушателями конкретного вида профессиональной деятельности по профессии,

формирование конкретных профессиональных компетенций, а также приобретение опыта практической работы по профессии

1.4. Практическое обучение по программам подготовки, переподготовки включает в себя производственное обучение и производственную практику.

1.5. Практическое обучение по программам повышения квалификации включает в себя только производственную практику.

1.6. Практическое обучение проводят мастера производственного обучения и/преподаватели по договору.

1.7. Общее руководство и контроль практического обучения осуществляет руководитель МФЦ ПК.

## **2. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБУЧЕНИЕ**

2.1. Задачей производственного обучения является закрепление у слушателей полученных теоретических знаний по конкретной профессиональной программе на практике, отработки особенностей трудовых приемов, операциям и способам выполнения трудовых процессов, характерных для профессии и необходимых для последующего освоения ими профессиональных компетенций по профессии.

2.2. Производственное обучение проводится как непрерывно, так и путем чередования с теоретическими занятиями по дням (неделям) при условии обеспечения связи между содержанием производственного обучения и результатами обучения в рамках учебных дисциплин.

2.3. Производственное обучение проводится в учебных мастерских, лабораториях техникума. При необходимости и согласованию с предприятиями, организациями производственное обучение может проходить на базе этих предприятий, организаций в действующих мастерских, цехах или лабораториях.

2.4. Занятия по производственному обучению учитываются в журнале учебных занятий группы.

### **3. ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА**

3.1. Задачей производственной практики является закрепление и совершенствование приобретенных в процессе обучения профессиональных компетенций слушателей по изучаемой профессии, освоение современных производственных процессов.

3.2. Производственная практика проводится в завершении курса обучения по программам профессионального обучения.

3.3. Производственная практика слушателей проводится в организациях на основе прямых договоров, заключаемых между МФЦ ПК и каждой организацией, куда направляются слушатели. При необходимости возможна реализация программы производственной практики или ее части на базе техникума в мастерских, лабораториях.

3.4. Производственную практику слушатели могут проходить на своих рабочих местах, если работа соответствует требованиям программы обучения.

3.5. За 2 недели до начала производственной практики слушатель сообщает о месте прохождения практики. Если место практики слушателем не определено, руководство МФЦ ПК имеет право самостоятельно распределить места практики.

3.6. Перед началом производственной практики слушателю выдаются следующие документы:

- дневник производственного обучения;
- заключение о практической квалификационной работе;
- производственную характеристику.

3.7. Непосредственное руководство производственной практикой слушателей осуществляется куратором практики из числа работников МФЦ ПК.

3.8. Руководство производственной практикой в организации осуществляется инструктором, закрепленным за слушателем приказом организации.

3.9. Практическая квалификационная работа проводится не ранее чем за две недели до окончания курса производственного обучения программ

профессионального обучения на рабочем месте с целью определения уровня освоения технологического процесса, приемов и методов труда по соответствующей профессии, достижения требуемой производительности труда, выполнения норм времени и т.п.

3.10. Практические квалификационные работы выбираются из расчета их продолжительности не менее одной смены, а нормы времени и выработки должны соответствовать нормам, принятым на данном предприятии.

3.11. Мастер цеха (участка) должен обеспечить экзаменуемого рабочим местом, исправными приспособлениями и инструментами, отвечающими требованиям безопасности труда, а также соответствующей технологической документацией и чертежами.

3.12. Если выделенная практическая квалификационная работа требует участия под руководством экзаменуемого, других рабочих, то необходимая бригада (звено) организуется руководством цеха (участка).

3.13. На практическую квалификационную работу руководством цеха (участка) составляется заключение.

3.14. Перед выполнением практической квалификационной работы экзаменуемый должен быть ознакомлен с порядком и условием выполнения работ.

3.15. При определении времени, фактически затраченного на проведение практической квалификационной работы, время простоев, происшедших не по вине экзаменуемого, не учитывается.

3.16. Время, фактически затраченное на выполнение данной работы, фиксируется в заключении после окончания проведения практической квалификационной работы.

3.17. При невыполнении экзаменуемым практической квалификационной работы по не зависящим от него причинам (неисправность оборудования, некачественное сырье, заготовки и т.п.) назначается повторная работа.

3.18. При освоении программ производственной практики на базе техникума, выполнение практической квалификационной работы организуется в мастерских, лабораториях техникума в присутствии комиссии, утвержденном

приказом директора. Ход выполнения практической квалификационной работы фиксируется в оценочном листе, разработанном преподавателем, ведущим курс. Оценочный лист подписывается всеми членами аттестационной комиссии.

3.19. Выполненная практическая квалификационная работа оценивается по пятибалльной шкале:

- балл "5" - отличное качество работы в соответствии с нормативно-технической документацией; выполнение и перевыполнение установленной нормы; твердое усвоение и свободное применение рациональных приемов труда при выполнении производственных операций; правильная организация труда и рабочего места; самостоятельность в планировании и выполнении задания;

- балл "4" - хорошее качество работы в соответствии с требованиями нормативно-технической документации; выполнение установленной нормы выработки; прочное усвоение приемов выполнения производственных операций или работ; правильная организация труда и рабочего места; самостоятельное планирование и выполнение задания при несущественной помощи мастера;

- балл "3" - удовлетворительное выполнение работы в пределах технических условий, но после исправлений по указанию мастера; выполнение установленной нормы; усвоение основных приемов выполнения производственных мероприятий или работ и применение их в разнообразных условиях; отдельные нарушения в организации труда или рабочего места; недостаточная самостоятельность в планировании и выполнении работы;

- балл "2" - нарушения требований технологического процесса (брак в работе); невыполнение установленной нормы; слабое усвоение основных приемов производственных операций; нарушения в организации труда и рабочего места; неумение самостоятельно планировать и выполнять работу;

- балл "1" - нарушение требований технологического процесса (брак в работе); крайне низкое (до 50%) выполнение работ; неумение выполнять приемы производственных операций; систематическое нарушение

организации труда и рабочего места; неумение самостоятельно планировать и выполнять работу.

3.20. В период прохождения производственной практики на слушателей распространяются требования охраны труда, инструкции о пропускном и внутриобъектовом режиме, правила внутреннего трудового распорядка, действующие в организации, а также трудовое законодательство, в том числе, в части государственного социального страхования.

3.21. В случаях:

- неосвоения программы производственной практики;
- отсутствию заключения выполнения выпускной квалификационной работы;
- неудовлетворительной оценки выполнения выпускной квалификационной работы.

Производственная практика признается не пройденной.